第一部分：询价内容及数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目名称 | 数量（张） | 预算金额 （万元） |
| **手动双摇床** | 4 | 4 |

第二部分：技术要求及商务要求

一、手动双摇床技术要求

一）功能：每套病床项目包含双摇床、床头柜、床垫、

餐桌板、输液架

1.规格：≥2200×1100×500

2.中控移动（带ABS阻尼护栏）两功能护理床

3.安全工作载荷：≥240kg

4.背板折起角度：≥ 70°

5.大腿板折起角度：≥40°

6.护栏为ABS阻尼护栏

7.摇杠有双向限位功能，双向达到极限后自动脱档。

8.床头、床尾板具备一体式防撞功能，可在运行中起到

缓冲撞击作用。

二）工艺要求：

1、焊接工艺：全自动集群焊接；

2、床面板加工工艺：钢制喷塑制作，成凹面一次模压

成型，四边朝内适当倾斜，具有散湿散热的流线槽，有床垫防滑功能；

1. 塑料加工工艺：采用优质ABS材料加工成型，新料

一次性投入，杜绝二次回料使用，提供材质相关证明。

三）床架：

1、床框采用冷轧钢管，长×宽≥30×50mm，厚度≥1.2mm；

2、双层床框，矩形底座。

四）床面板：（提供材质相关证明）

1、采用大厂冷轧钢板，板材厚度≥1.0㎜ ；

2、背部增焊加强型钢管框架，钢管壁厚≥2.0mm。

3、背部床板与臀部床板采用凹凸式咬合设计，背板下

降回退时臀部床板可托住床垫，防止挤夹。

五）床头床尾板：

1、纯正ABS或PP材料整体喷塑成型，表面光滑无味、

耐冲击，强度高；

2、流线型床头尾板，厚度≥5cm；

3、床头尾板重量：≥6公斤；

4、采用插式结构，强度高，稳定性强，拆卸方便；

5、床尾外侧配有机板病历插卡。

六）护栏：

高强度ABS阻尼隐藏式护栏，四个小组，装有气弹簧缓

冲护栏提升与下降的速度，通过提手开关实现上下提升功能，护栏上带护栏运行角度显示。
 七）脚轮：

※1、主体：床脚采用≥30×50×1.2mm钢制框架，两端

带ABS防护罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观；
2、主体：轮面采用TPR耐磨材料，专业品质，静音耐

磨；

3、双饼轮：中控脚踏开关，杠杆结构，内置全封闭自

润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈。

八）摇杆系统：

1、手摇把: ABS材料注塑成型可推拉折叠设计，摇手内

置钢芯，手指凹痕防滑设计，手感舒适，摇手开关为专业耐磨材料；

※2、摇手与丝杠间传动部件采用六角钢配不锈钢导管，

连接部位采用铸钢、合金等材料含件注塑而成（万向节）；

3、回旋体：耐磨合金材料；

4、采用精铜或精钢螺母，静音，耐磨，寿命长；

5、有双向极限保护功能；

6、外套塑料防尘罩。

九）餐桌板：

ABS工程塑料注塑而成，伸缩、活动式餐桌板。

十）输液架：

伸缩式，三钩可折叠，不锈钢材质，带ABS旋转式锁紧

装置，操作方便

十一）床垫：

1.外形参数：≥1940mmx880（820）mmx70mm；

2. 内层采用新型的环保型非织造立体材料3D直立棉。

材料具有如[海绵](https://baike.baidu.com/item/%E6%B5%B7%E7%BB%B5/9829910%22%20%5Ct%20%22_blank)状的三维立体构造的直立[纤维网](https://baike.baidu.com/item/%E7%BA%A4%E7%BB%B4%E7%BD%91/3399269%22%20%5Ct%20%22_blank)结构或蜂窝状纤维网结构等；

1. 外套为牛津布,防水性能好，外套带有拉链，换洗方

便经久耐用；

十二）床头柜：

1、床头柜为一屉一柜，规格约：（长×宽×高mm）≧

480×470×800mm 。

2、床头柜符合ISO9001质量管理体系认证。

3、床头柜两边可设置毛巾挂架。

4、材质：

（1）采用ABS全新纯正工程塑料；

※(2)整体骨架采用钢构材料，≥1.0㎜加厚板材，结实

耐用，床头柜净重≥20kg。

5、功能：

(1)伸缩式辅助板滑轨采用隐藏式设计，台板亦可作为

输液时护理人员放置治疗盘使用。

(2)门板、辅助板、抽屉的风格、颜色与床匹配。

(3)抽屉滑轨采三节式钢珠滑轨，有自锁装置。

(4)弧线型柜门设计，带自锁功能。

(5)配2寸带刹尼龙丝扣轮。

十三）气动升降餐桌：

1、规格：≥800\*400\*650/900mm

 2、餐板采用PP料吹塑而成，餐桌板轮子采用≥1.5寸

和大于等于1寸尼龙轮子各两支；

3、餐桌板底座，铝压铸和≥60X30mm的方管连接而成；

4、餐桌板立柱，内外立柱采用铝合金定拉而成，内有

一根可控气弹簧；

5、餐桌板连接板，采用2个厚铁皮拆弯而成；

6、用法：下面底座可以推到病床的下面，上面板可以

根据病床的高低调节使用，调结时通过立柱上端气弹簧开关进行餐板高度调结，餐桌高度调结范围650至900mm。

二、商务要求

1、质保期不少于1年。

2、装订成册的简易标书内容应包括投标公司资质、生产厂家及产品资质，须提供投标产品的彩页，技术参数资料，材质证明，产品售后服务承诺（投标人依据产品特性和需求自拟售后服务方案，含装机、使用培训等），供销合同以及投标厂商认为必须提供的其他资料、文件、证书等。

第三部分：合同专用条款

一、交货地点:

陕西中医药大学第二附属医院指定地点。

二、交货期：

国产设备合同签订之日起 1个月内，进口设备3个月。

三、合同价款：

1、合同总价包括：产品供应价、运杂费（含保险）、安装施工费、调试费、培训费、验收费及其它所有相关费用。

2、合同总价一次包死，不受市场价变化的影响，不受实际数量变化的影响。

3、由供应商负责设备的搬运、安装、连接和调试以及废弃物的处理。供应商对设备的搬运、安装、连接和调试以及废弃物的处理应符合我国有关规范和技术标准。

四、款项结算

1、合同款的支付：

（1）验收合格后支付 60 %；

（2）三个月满支付30%；

（3）留10%一年期满付清余款。

2、结算方式：银行转账，由采购人负责结算，发票直开采购人。

3、结算要求：必须在验收合格后，一次性开具所交货物全款发票。

五、运输及包装

1、运杂费：一次包死，已包含在合同总价内，包括从产品供应地点到交货地点所包含的运输费、保险费、搬运费。

2、运输方式：自行选择。

3、符合出厂规范、包装完整无破损、满足长途运输要求。

4、防雨、防潮、各种符号、标识清楚，进口设备应具有原产国标识且标识清楚。

六、质量保证

1、选用的设备及材料必须保证质量可靠、进货渠道正常合法，配置合理，满足文件要求，必须为原装、全新产品。

2、产品因所用原材料或加工工艺造成的质量和内外观缺陷问题，由成交供应商负责解决并承担费用。

3、设备经过国家法定部门鉴定和注册。

4、设备性能稳定、具有较好的使用效果，质量保证措施完善，符合国家相关标准。

5、设备的质保期为：免费保修不少于1年，保修期满后免费维修，只收取材料成本费并保证零配件供应6年。

6、保修期后如需更换零部件，应以优惠价提供。

七、技术服务

1、技术资料：

（1）产品合格证；

（2）产品使用说明书（中文）；

（3）其它资料。

2、供应商应在陕西设有售后服务站并设有该机专业工程师（提供地址和电话）。

3、在保修期内（保修起始日期应为货到验收合格之日起），供货厂商在接到用户对所购设备进行维修的要求后，维修响应时间4小时，并派出合格的维修人员在24小时到现场进行维修服务，72小时未修复提供备用机；全部费用由供应商支付，若需将产品送回生产厂，供应商还应支付维修设备所需的往返费用。

4、技术培训

（1）内容：免费现场培训操作和维修人员2-3人，应包括设备原理、使用操作、保养维修技术等，使受训人员达到独立使用、熟练操作的程度。

（2）地点：按照采购人要求。

（3）时间：按照采购人要求。

（4）费用：按招标人要求，采购人不再另行支付。

八、违约责任

1、按《合同法》中的相关条款执行。

2、未按合同要求提供产品或设备质量不能满足技术要求，采购人向监督机构报告情况，在监督机构确认后，有权终止合同，并按照《合同法》对供方违约行为进行追究。

九、验收

1、设备到货后，乙方负责安装调试，达到正常运行条件后通知采购人验收。

（1）安装完成时间：接用户通知后5个工作日内全部调试完成。

（2）安装标准：符合国家有关安全技术标准。

2、采购人根据合同要求对设备进行验收、确认设备的产地、规格、型号和数量。如有必要可邀请专家验收。

3、验收合格后，填写政府采购设备交接竣工验收单，并向使用单位提交设备所包含的所有资料，以便使用单位日后管理和维护。

4、验收依据：

（1）合同文本、谈判采购文件、招标采购响应文件。

（2）符合国家有关技术规范和标准。

（3）符合产品原样本技术数据。

（4）所有安装、验收的手续及费用由供应商自行办理和承担，采购人提供相关辅助。

**投标项目报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号和规格 | 数量 | 单价 | 金额 | 制造商名称和国籍 | 交货期 | 质保期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：总报价包括运输、保险、税金、集成调试、验收及安装辅助工作等所有一切涉及费用。

 投标响应人（盖章）：

 全权代表（签字）：

 日 期：