**项目编号：SZRFYZB202409-169**

**陕西中医药大学第二附属医院2024-2025年度零星家具供货商遴选项目**

**公开招标文件**

**陕西中医药大学第二附属医院**

**二〇二四年十月**

**目 录**

**第一章 招标公告**

**第二章 投标人须知**

**第三章 采购内容及要求**

**第四章 评标标准和方法**

**第五章 合同基本条款**

**第六章 其他说明**

**第七章 投标文件格式**

**第一章 招标公告**

本着“公开、公正、公平”原则，陕西中医药大学第二附属医院就2024-2025年度零星家具供货商遴选项目进行公开招标，欢迎符合资格条件、有能力提供本项目所需相关服务的单位参加。

**一、项目概况：**

1、项目名称：陕西中医药大学第二附属医院2024-2025年度零星家具供货商遴选项目

2、招标内容：详见招标文件第三章

3、成交供应商数量：3个

4、项目预算：47.92万元

**二、报名需提供以下资质：**

1、须具备独立法人资格，如为家具生产厂家，需提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照（原件及复印件）；如为代理商需提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照（原件及复印件），还需提供家具生产厂家针对本项目的的唯一授权书（原件）；

2、法人授权书原件、法人身份证及被授权人身份证复印件（法人参加的仅需提供法人身份证复印件）；

3、投标人须在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）的“信用服务-失信被执行人”进行查询信用记录（以截图打印并加盖单位鲜章为准）；

4、以上复印件均须加盖单位鲜章（不接受电脑扫描件作为原件资质）。

**三、报名时间：**2024年10月28日起至2024年11月1日（节假日和非工作时间除外），上午9:00-11:30；下午14:30-17:00。

**四、报名地点**：西咸新区沣西新城龙台观路831号住院楼11层1102办公室

**五、开标时间及地点**

开标时间：2024年11月19日下午14:30（迟到10分钟后被视为自动弃权）

开标地点：西咸新区沣西新城龙台观路831号住院楼11层1106会议室

**六、报名费用：**无 **投标保证金：**3000元（公对公转账，报名期间缴纳）

**投标保证金缴纳账户：**

**单位名称：陕西中医药大学第二附属医院**

**开户行名称：建行咸阳渭阳路支行**

**账号：61001635208050004866**

1.缴费时请备注“项目名称+投标保证金”字样；

2.请务必在招标项目报名期间缴纳投标保证金，逾期缴纳视为无效报名，报名结束第二天招标采购办进行核验投标保证金缴纳情况；

3.退还方式：未中标供应商的投标保证金在中标公告公示结束后7日内无息全额退还；中标供应商的投标保证金在合同签订后7日内无息全额退还。

**七、报名咨询电话：**029-33350559（吴老师）

**八、业务咨询电话：**15399101541（高老师）

**第二章 投标人须知**

1、投标人应认真浏览招标公告及招标文件，将招标文件中的资格要求与投标人已取得的资格文件进行对照，满足资格文件要求的，方可参与。

2、报名时不得将失效的证书复印件装订在资格审查资料中。

3、投标人在编制资格审查文件时，应按照招标文件中要求的提供，不得遗漏，不要人为增加。

4、投标文件应对招标文件的要求做出实质响应，符合招标文件的所有条款、条件和规定且无负偏离。

5、投标文件中有近三年业绩证明，尽量提供在陕的销售或服务合同。

6、投标人应对招标项目做出合理的报价，若报价高出预算价格或中标价格高于市场价一经核实，按废标处理。

8、开评标过程中投标人应准确回答评标专家的质询。投标人应委托本单位懂业务、懂技术（包括商务、技术）并且熟悉投标项目全部情况的人员参加开标会议，接受评委的质询。

**第三章 招标内容及要求**

**一、项目概况**

1、经过综合打分、按得分排名顺序入围三家公司签订合作协议。

2、基础家具：家具名称、规格、参数及最高限制单价明细表，见附表。由遴选入围供货单位按照具体签订合同价格，以轮转方式进行供货。

非基础家具：科室申请预算在2万元及以下的非基础清单内家具，在遴选中标的三家单位中进行议价，以最低价中标单位承担具体科室非基础家具供货事宜。确定后双方就非基础家具价款、规格等内容签订工作联系函予以明确。

所有家具要求与医院现有家具颜色一致，本项目不组织现场踏勘，各投标单位可自行现场踏勘。

3、合作期限：遴选入围周期为1年。

4、货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准。

5、如果在技术参数或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，但投标人提供的货物必须满足主要技术参数及配置要求，投标人可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于招标文件的相关要求。

6、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并完全符合国家质量标准，提供厂家出具的合格证书、货物的技术参数及配置情况必须由供应商提供国家相关检测机构出具的检验报告、生产厂家公开发布的印刷资料等技术资料予以支持。没有技术资料支持的技术参数及配置不能视为响应。

7、技术支持

（1）中标人应向采购人提供全方位、及时而有效的技术支持和服务。

（2）中标人负责供货、设计、安装、调试。

（3）中标人负责将货物的全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、资料、测试、验收报告等汇集成册交付采购人，涉及进口的产品或部件配件软件等须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料。

8、质保及售后服务

（1）中标人须提供至少5年质保，所有质保费用均已包含在投标报价中，质保期满后，应提供优先的有偿售后服务及按不高于投标文件中主要配件、易损件清单所报价格供应原厂零配件等。

（2）中标人须设有维修服务电话，负责解答用户在设备使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法。

（3）售后服务响应时间：如出现故障2小时内做出响应，对于用户的任何投诉和要求，在24小时内作出相应的答复。一般问题应在24小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题应在48小时内解决。特殊情况无法修复的，质保期内中标供应商应无条件更换新设备或提供代用设备，或采取使设备可正常运转的措施。

9、验收

（1）采购人和相关部门按照国家规定标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。

（2）货物在验收时，投标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等。

10、付款方式：按季度结算货款，具体以签订供货合同为准。

**二、采购内容及要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参数** | **规格** | **单位** | **最高限价/元** | **数量** | **合计/元** |
| **1** | **行政办公桌** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm。 3.桌架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，60\*60mm三角管口字型腿，表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂处理，装有可调底脚。 4.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 5.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 6.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 7.结构：配置键盘抽、抽柜和主机架，台面配一个铝合金翻转毛刷线盒。** | **1400\*600\*750** | **张** | **1020** | **20** | **20400** |
| **2** | **看诊桌** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.桌架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，60\*60mm三角管门字型腿，表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂处理，装有可调底脚。 4.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 5.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 6.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 7.结构：配置键盘抽（每个抽屉带单独锁）、可活动副柜（带滑轮），台面配一个铝合金翻转毛刷线盒。** | **1400\*600\*750** | **张** | **1240** | **20** | **24800** |
| **3** | **办公桌** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm。 3.桌架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，60\*60mm三角管门字型腿，表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂处理，装有可调底脚。 4.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 5.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 6.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 7.结构：配置键盘抽、置物柜，台面配一个铝合金翻转毛刷线盒。** | **1200\*600\*750** | **张** | **1100** | **20** | **22000** |
| **4** | **主任办公桌** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.桌架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，60\*60mm三角管口字型腿，表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂处理，装有可调底脚。 4.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 5.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 6.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 7.结构：配置键盘抽、长副柜（带滑轮），台面配一个铝合金翻转毛刷线盒。** | **1400\*750\*750 1200\*450\*660** | **件** | **1650** | **5** | **8250** |
| **5** | **收费桌** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.桌架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，60\*60mm三角管门字型腿，表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂处理，装有可调底脚。 4.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 5.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 6.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 7.结构：配置键盘抽、置物柜，台面配一个铝合金翻转毛刷线盒。** | **1400\*600\*750** | **张** | **980** | **10** | **9800** |
| **6** | **中医看诊桌** | **1.主材：纯水曲柳实木。含水率在10%以内，符合所在地区要求；辅材：优质环保E1级中密度纤维板，面贴AAA级厚度为≥0.6mm胡桃木皮。 2.基材：台面四周基层板材选用优质E2级环保全桉木指接板收边，台面内部采用通过GB/T11718-2009技术标准的优质环保中密度纤维板及GB/T15102-2017检验标准，游离甲醛释放量符合E1级环保标准，密度达650kg/m3以上；甲醛释放量≤1.5mg/L（GB18580-2001），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。经过防蛀、防腐处理，经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 3.油漆：木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。  4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。 5.实木镂空侧扇采用30mm\*30mm抗腐水曲柳木材。** | **1530\*700\*750** | **个** | **4000** | **5** | **20000** |
| **7** | **中医医师桌** | **1.主材：纯水曲柳实木。含水率在10%以内，符合所在地区要求；辅材：优质环保E1级中密度纤维板，面贴AAA级厚度为≥0.6mm胡桃木皮。 2.基材：台面四周基层板材选用优质E2级环保全桉木指接板收边，台面内部采用通过GB/T11718-2009技术标准的优质环保中密度纤维板及GB/T15102-2017检验标准，游离甲醛释放量符合E1级环保标准，密度达650kg/m3以上；甲醛释放量≤1.5mg/L（GB18580-2001），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。经过防蛀、防腐处理，经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 3.油漆：木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。  4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。 5.实木镂空侧扇采用30mm\*30mm抗腐水曲柳木材。** | **1230\*600\*750** | **个** | **2000** | **4** | **8000** |
| **8** | **医生办公椅** | **1.面料：座面、椅背采用优质韩皮饰面； 2.海绵：采用50#密度一体成型棉，30万次冲压耐久测试不变形，符合国家现行标准。 3.椅架：2.0MM厚电镀光亮方铁管。  4.座板：15mm-20mm密度≥600KG/m3经高温蒸煮、层压、干燥，不虫蛀、变形、霉变。 5.产品质量符合国家QB/T 2280-2016办公椅标准。 6.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **常规** | **把** | **220** | **30** | **6600** |
| **9** | **主任椅** | **1.面料：优质韩皮。 2.海棉：采用50#密度一体成型棉，30万次冲压耐久测试不变形，符合国家现行标准。 3.曲木板：座垫为多层实木板热压成型，甲醛释量符合E1级国家标准GB 18580-2017； 4.椅架：电镀弓形架+皮面扶手，高标准电镀带套管弓形架，管壁厚度：2.0mm。 5.产品质量符合国家QB/T 2280-2016办公椅标准。 6.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **常规** | **把** | **600** | **5** | **3000** |
| **10** | **主任接待椅** | **1.面料：靠背为专业办公防尘网饰面，坐垫为优质韩皮。 2.海绵：采用50#密度一体成型棉，30万次冲压耐久测试不变形，符合国家现行标准。 3.靠背扶手：全新PP加纤背框，固定腰靠，皮面固定扶手。  4.座板：15mm-20mm密度≥600KG/m3经高温蒸煮、层压、干燥，不虫蛀、变形、霉变。 5.椅架：Φ25mm钢管架,管壁2mm厚。 6.产品质量符合国家QB/T 2280-2016办公椅标准。 7.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **常规** | **把** | **300** | **5** | **1500** |
| **11** | **收费转椅** | **1.面料：靠背为专业办公防尘网饰面，座包为优质韩皮饰面。 2.海绵：50#密度一体成型棉，30万次冲压耐久测试不变形，符合国家现行标准。 3.靠背扶手：全新PP加纤背框，固定腰靠，PP加纤扶手。 4.座板：15mm-20mm密度≥600KG/m3经高温蒸煮、层压、干燥，不虫蛀、变形、霉变。 5.单功能底盘。耐久性测试30万次，机构运动无干涉无噪音。 6.100#沉口50mm黑色汽杆。可承受300kg压力，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音，升降30万次无故障。 7.∮340尼龙五星脚架。 8.φ50mm黑色尼龙轮。采用增强尼龙66%加34%纤维重型轮，在受压迫750磅下往复12万次不损坏，移动杂音小，耐磨性大。 9.产品质量符合国家QB/T 2280-2016办公椅标准。 10.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **常规** | **把** | **360** | **10** | **3600** |
| **12** | **员工办公椅** | **1.面料：靠背为专业办公防尘网饰面，座包为优质韩皮饰面。 2.海绵：50#密度一体成型棉，30万次冲压耐久测试不变形，符合国家现行标准。 3.靠背扶手：全新PP加纤背框，固定腰靠，PP加纤扶手。 4.座板：15mm-20mm密度≥600KG/m3经高温蒸煮、层压、干燥，不虫蛀、变形、霉变。 5.椅架：Φ25mm钢管架,管壁2mm厚。 6.产品质量符合国家QB/T 2280-2016办公椅标准。 7.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **常规** | **把** | **290** | **30** | **8700** |
| **13** | **圆转椅** | **1.PU皮质坐面； 2.经过SGS认证升降气杆，可升降金属配件，安全舒适； 3.优质滑轮，韧性强，牢固性好，移动杂音小，耐磨性大。 4.各部件安全、环保及各项理化要求必须符合国家现行相关标准。** | **φ340\*180~630** | **把** | **180** | **30** | **5400** |
| **14** | **中医医师椅** | **1.实木框架采用多年生水曲柳实木，榫卯链接，含水率在10%以内，符合所在地区要求。 2.座板选用优质E2级环保全桉木多层板，经过防蛀、防腐处理；含水率在10%以内，符合所在地区要求。 3.木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。 4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。** | **常规** | **个** | **1050** | **5** | **5250** |
| **15** | **太师椅** | **1.实木框架采用多年生水曲柳实木，榫卯链接，含水率在10%以内，符合所在地区要求。 2.座板选用优质E2级环保全桉木多层板，经过防蛀、防腐处理；含水率在10%以内，符合所在地区要求； 3.木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。 4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。** | **常规** | **个** | **1150** | **5** | **5750** |
| **16** | **主任文件柜** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：顶底板厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 6.底脚：防水可调。 7.内部结构：内置四层搁板五格储物，含挂衣区，金属挂衣杆，置鞋区，含穿衣镜。 8.玻璃：厚度6mm，钢化处理。** | **1600\*400\*1800** | **件** | **2200** | **5** | **11000** |
| **17** | **档案柜** | **1.主材：纯水曲柳实木。含水率在10%以内，符合所在地区要求；辅材：优质环保E1级中密度纤维板，面贴AAA级厚度为≥0.6mm胡桃木皮。 2.基材：台面四周基层板材选用优质E2级环保全桉木指接板收边，台面内部采用通过GB/T11718-2009技术标准的优质环保中密度纤维板及GB/T15102-2017检验标准，游离甲醛释放量符合E1级环保标准，密度达650kg/m3以上；甲醛释放量≤1.5mg/L（GB18580-2001），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。经过防蛀、防腐处理，经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 3.油漆：木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。  4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。 5.配件：采用符合QB/T 2189-2013杯状暗铰链标准，符合QB/T 2454-2013抽屉导轨标准要求，镀锌滚珠三节滑轨；开合次数超过5万次。门铰开合测试30，000次后，关住力6.0N，门下沉量1mm，耐久性试验后关住力5.0N；所有五金配件全部经过防锈、防腐处理，具有安装快速，结构简单，连接牢固，开启快捷之特点；符合国标检测标准。** | **850\*390\*1800** | **个** | **1200** | **20** | **24000** |
| **18** | **诊室柜** | **1.采用一级冷轧钢板通过GB/T13668-2003技术标准，厚度≥0.8mm一级冷轧钢板裸板。表面进行静电喷涂处理。涂装后产品符合GB/T3325-2017标准。 2.内部结构：所有搁板、背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺。搁4层隔板五层储物，挂衣区含挂衣杆、置鞋区。  3.玻璃：钢化处理，厚度≥5mm. 4.铰链：采用优质铰链，符合国家现行标准。 5.锁具：采用优质锁具，符合国家现行标准。 6.拉手：采用符合技术标准专用拉手。** | **970\*420\*1850** | **件** | **890** | **20** | **17800** |
| **19** | **文件柜（上玻下实）** | **1.采用一级冷轧钢板通过GB/T13668-2003技术标准，厚度≥0.8mm一级冷轧钢板裸板。表面进行静电喷涂处理。涂装后产品符合GB/T3325-2017标准。 2.内部结构：所有搁板、背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺。搁4层隔板五层储物。 3.玻璃：钢化处理，厚度≥5mm. 4.铰链：采用优质铰链，符合国家现行标准。 5.锁具：采用优质锁具，符合国家现行标准。 6.拉手：采用符合技术标准专用拉手。** | **900\*400\*1850** | **件** | **800** | **20** | **16000** |
| **20** | **文件柜（上实下实）** | **1.采用一级冷轧钢板通过GB/T13668-2003技术标准，厚度≥0.8mm一级冷轧钢板裸板。表面进行静电喷涂处理。涂装后产品符合GB/T3325-2017标准。 2.内部结构：含隔板一层，所有搁板、背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺。  3.铰链：采用优质铰链，符合国家现行标准。 4.锁具：采用优质锁具，符合国家现行标准。 5.拉手：采用符合技术标准专用拉手。** | **900\*420\*1850** | **件** | **850** | **20** | **17000** |
| **21** | **中医文件柜** | **1.主材：纯水曲柳实木。含水率在10%以内，符合所在地区要求；辅材：优质环保E1级中密度纤维板，面贴AAA级厚度为≥0.6mm胡桃木皮。 2.基材：台面四周基层板材选用优质E2级环保全桉木指接板收边，台面内部采用通过GB/T11718-2009技术标准的优质环保中密度纤维板及GB/T15102-2017检验标准，游离甲醛释放量符合E1级环保标准，密度达650kg/m3以上；甲醛释放量≤1.5mg/L（GB18580-2001），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。经过防蛀、防腐处理，经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 3.油漆：木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。  4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。 5.配件：采用符合QB/T 2189-2013杯状暗铰链标准，符合QB/T 2454-2013抽屉导轨标准要求，镀锌滚珠三节滑轨；开合次数超过5万次。门铰开合测试30，000次后，关住力6.0N，门下沉量1mm，耐久性试验后关住力5.0N；所有五金配件全部经过防锈、防腐处理，具有安装快速，结构简单，连接牢固，开启快捷之特点；符合国标检测标准。** | **1350\*400\*1850** | **件** | **4800** | **5** | **24000** |
| **22** | **主任沙发** | **1.面料：选用优质环保皮，皮面柔软而富有韧性，手感舒适。  2.内架：优质白桦、松木等实木，经过蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理，含水率符合所在地区年平均木材平衡含水率，内置蛇形弹簧及弹力绷带。 3.辅料：采用通过GB/T10802-2006技术标准的高回弹切割泡棉，开模注压定型，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，经过HD测试永不变形。 4.底脚：采用锌合金底脚，底部塑胶防水脚钉。** | **2130\*770\*780** | **件** | **1750** | **5** | **8750** |
| **23** | **主任休息床** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.底脚：采用塑胶防水可调平衡底脚。 6.不含床垫。** | **2000\*900\*1060** | **件** | **980** | **5** | **4900** |
| **24** | **主任床头柜** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.底脚：采用塑胶防水可调平衡底脚。** | **400\*400\*520** | **件** | **240** | **5** | **1200** |
| **25** | **12门换鞋柜** | **1.采用优质冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成板材厚度≥0.8mm。 2.焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光滑； 3.柜面：柜面采用绿色环保型粉末静电喷塑，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。表面平整光滑，耐腐蚀，不易老化，永不褪色。 4.隔板：厚度20mm,文件柜格板高度可调，坚固耐用，性能优良。 5.柜体布局：上下分体，上下共12门，门板为铁皮门；内部设置一隔板。 6.锁具：配备优质锁具，开启灵活，互开率极低。 7.拉手：ABS塑料射出成型，坚固耐磨。 8.粉体：表面选用符合环境安全环氧树脂粉体静电喷涂，通过GB/T 11253-2007技术标准的热固性树脂粉末涂料。** | **900\*420\*1800** | **件** | **1030** | **10** | **10300** |
| **26** | **操作台吊柜** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 6.台面：采用优质1.2cm厚实心理化板，具有耐酸碱性，耐高温及抗菌等特性。 7.配置：根据整体布局每间设置一个pp材料单水盆，水盆三面设置10MM厚亚克力防水围挡。肘开式水龙头。  8.内部结构：吊柜内置层板一块，裸露层板一块，地柜抽屉，对开门置物柜任意搭配组合。** | **600\*850** | **延米** | **1180** | **10** | **11800** |
| **27** | **长茶几** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 3.脚架：采用优质钢材厚度为2.0mm以上，门字型腿，表面喷塑处理，底部安装塑胶防水底脚。** | **1200\*600\*450** | **件** | **450** | **5** | **2250** |
| **28** | **茶水柜** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.底脚：采用塑胶防水底脚。** | **800\*400\*860** | **件** | **510** | **5** | **2550** |
| **29** | **检查床** | **1.海绵：采用优质的高回弹切割泡棉，软硬适中，不变形，50#密度，符合国家现行相关标准。 2.采用西皮包裹。 3.脚架：采用60\*60mm钢制脚架门字型腿,钢管壁厚≥2mm。 4.表面喷塑处理，底部安装塑胶防水底脚。** | **1900\*650\*550** | **张** | **1100** | **20** | **22000** |
| **30** | **架子床** | **1.架子床床腿：床腿40\*40mm方形钢管，壁厚1.5mm，底部设有优质橡胶脚垫；床头为导弧安全防撞设计，符合安全设计。 2.床框：采用25\*50mm，壁厚2.0mm的优质钢管； 3.床板：20mm优质实木多层板，清漆封边，表面光滑、干燥美观，负荷强度大于200公斤，甲醛释放量符合国标； 4.床板横撑：5根20\*20mm壁厚2.0mm国标方管； 5.护栏：Φ19\*2.0mm圆管焊接，护栏规格1000\*240mm。 6.表面喷塑处理。 7.连接方式：床框与床头采用螺栓连接。 8.蚊帐架：蚊帐杆用Φ14\*2.0mm圆管焊接成型，横撑两端套塑料脚垫保护。 9.爬梯有防滑处理。** | **2000\*900\*1800** | **套** | **680** | **25** | **17000** |
| **31** | **6门更衣柜** | **1.采用一级冷轧钢板通过GB/T13668-2003技术标准，厚度≥0.8mm一级冷轧钢板裸板。表面进行静电喷涂处理。涂装后产品符合GB/T3325-2017标准。 2.内部结构：含隔板一层，所有搁板、背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺。  3.铰链：采用优质铰链，符合国家现行标准。 4.锁具：采用优质锁具，符合国家现行标准。 5.拉手：采用符合技术标准专用拉手。** | **900\*420\*1850** | **件** | **850** | **20** | **17000** |
| **32** | **3门更衣柜** | **1.采用一级冷轧钢板通过GB/T13668-2003技术标准，厚度≥0.8mm一级冷轧钢板裸板。表面进行静电喷涂处理。涂装后产品符合GB/T3325-2017标准。 2.内部结构：含隔板一层，所有搁板、背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺。  3.铰链：采用优质铰链，符合国家现行标准。 4.锁具：采用优质锁具，符合国家现行标准。 5.拉手：采用符合技术标准专用拉手。** | **900\*500\*1850** | **件** | **850** | **20** | **17000** |
| **33** | **更衣凳** | **1.海绵：采用优质的高回弹切割泡棉，软硬适中，不变形，50#密度，符合国家现行相关标准。 2.采用西皮包裹。 3.脚架：采用25\*25mm钢制脚架门字型腿,钢管壁厚≥2mm。 4.表面喷塑处理，底部安装塑胶防水底脚。** | **900\*400\*450** | **件** | **630** | **5** | **3150** |
| **34** | **候诊椅** | **1.椅板采用1.5mm厚优质不锈钢，经数控冲孔、数控折弯工艺，表面拉丝处理。边条采用优质不锈钢，表面抛镜光。 2.横梁采用优质五角型钢梁，厚度达到2.0mm。 3.连接件：采用5mm钢板经冲压后焊接而成；表面喷涂处理。 4.座靠背：专业磨具制造聚氨酯材料一次成型，坐感舒适，方便清洗和保养。 5.接触人体部位无突出的毛刺或刃口棱角，切边平整，不易造成划伤。尺寸精度高，易于安装。** | **1650\*555\*780** | **套** | **1180** | **30** | **35400** |
| **35** | **小方凳** | **1.方凳面板采用18mm三聚氰胺饰面板。 2.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 3.椅子腿采用25\*25\*2mm方管、横杆采用20\*20\*2mm方管，底部安装塑胶防水底脚。** | **常规** | **个** | **60** | **70** | **4200** |
| **36** | **鼓凳** | **1.实木框架采用多年生水曲柳实木，榫卯链接，含水率在10%以内，符合所在地区要求。 2.座板选用优质E2级环保全桉木多层板，经过防蛀、防腐处理；含水率在10%以内，符合所在地区要求； 3.木质家具表面油漆采用著名品牌木器专用漆，达到国家A级标准，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；家具底漆采用环保聚酯漆，5遍面漆，3遍底漆，其性能达到耐火、耐污、耐酸、耐磨经全自动滚漆干燥机加工，色泽均匀一致，不出现退色、返白现象，耐污、耐酸、耐磨；产品表面平坦光滑，平整度达到≤2mm，漆面饱满、无划伤、开裂和变形，无明显色差、无磕碰、无划痕、无气孔、无斑点、无裂痕，达到国标环保要求。 4.工艺：所有异型实木加工工艺成品外表与封边的倒棱圆角，边缘平整，光滑，弧线均匀一致，无加工刀痕，采用中国传统千年榫卯倒刺粘粘结构，质量兼优。** | **常规** | **个** | **400** | **5** | **2000** |
| **37** | **轻型货架** | **1.基材：采用优质冷轧钢板，经过剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成；所有钢件表面经脱脂、表刷、水洗、除锈、磷化、酸洗、烘烤高温固化处理，表面干净无杂、无毛刺、着色牢固。 2.立柱：采用35\*75\*1.2mm矩型管专业磨具冲压成蝴蝶形状卡槽，与横梁形成无缝连接。 3.横梁：采用40\*60\*1.2mm矩型管冲压焊接而成。 4.层板：采用优质冷轧钢板0.6mm四边折弯工艺，层板下方增加加强筋。 5.承载：最大承载可达300kg/层，结构简单，拆装方便，且可无限连接。 6.隔板：以50mm为单位上下任意调节，坚固耐用，性能优良。 7.组成：由立柱、横梁、四层隔板组成，外观精美，安全系数高。** | **1200\*600\*1850** | **组** | **720** | **30** | **21600** |
| **38** | **重型货架** | **1.基材：采用优质冷轧钢板，经过剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成；所有钢件表面经脱脂、表刷、水洗、除锈、磷化、酸洗、烘烤高温固化处理，表面干净无杂、无毛刺、着色牢固。 2.立柱：采用40\*80\*1.5mm矩型管专业磨具冲压成蝴蝶形状卡槽，与横梁形成无缝连接。 3.横梁：采用40\*80\*1.2mm矩型管冲压焊接而成。 4.层板：采用优质冷轧钢板0.7mm四边折弯工艺，层板下方增加加强筋。 5.承载：最大承载可达500kg/层，结构简单，拆装方便，且可无限连接。 6.隔板：以50mm为单位上下任意调节，坚固耐用，性能优良。 7.组成：由立柱、横梁、四层隔板组成，外观精美，安全系数高。** | **1200\*600\*1850** | **组** | **1450** | **5** | **7250** |
| **39** | **操作台底柜** | **1.用材：采用E1级三聚氢氨饰面刨花板。甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.124mg/m³（GB18580-2017），经过防潮、防虫、防腐的化学处理，强度高，刚性好，不变形不开裂。 2.板材厚度：桌面厚度≥25mm,其他部分厚度≥16mm. 3.五金配件：采用优质配件，符合相应现行国家标准要求，镀锌滚珠全拉出式三节滑轨。所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。 4.封边：采用优质环保PVC塑胶封边，厚度2.5mm。 5.颜色：根据整体环境设计。桌面为木纹色（以最终确定色板为准），下部为白色或深灰色，符合人体工程学设计，实用性强，时尚雅致，环保舒适。 6.台面：采用优质1.2cm厚实心理化板，具有耐酸碱性，耐高温及抗菌等特性。 7.配置：根据整体布局每间设置一个pp材料单水盆，水盆三面设置10MM厚亚克力防水围挡。肘开式水龙头。  8.内部结构：吊柜内置层板一块，裸露层板一块，地柜抽屉，对开门置物柜任意搭配组合。** | **300\*1200** | **延米** | **2800** | **10** | **28000** |
| **合计** | | | | | **43740** | **579** | **479200** |

**备注：本项目投标分项报价不得超过单项产品最高限价，否则按废标处理。**

**三、对投标人的资质要求**

1、须具备合法注册的法人或其他组织的营业执照、组织机构代码证、税务登记证或统一社会信用代码的营业执照等证明文件,投标人为代理商的需提供生产厂家针对本项目的授权书（原件及复印件）；

2、投标人应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人直接参加投标的，须出具法人身份证，并与营业执照信息一致；法定代表人授权人参加投标的，应出具法定代表人授权书及被授权人身份证（原件及复印件）；

3、供应商须未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人（以截图打印并加盖单位鲜章为准）；

4、以上复印件均须加盖单位鲜章（不接受电脑扫描件作为原件资质）。

5、本项目不允许联合体投标。

**四、投标文件的组成**

1、投标人编写的投标文件应包括下列各项内容：

1.1投标函

1.2报价表

1.3商务和技术偏差表

1.4法定代表人（单位负责人）身份证明

1.5法定代表人授权委托书

1.6资格证明文件

1.7技术响应及其他相关情况

1.8投标人拒绝商业贿赂承诺书

1.9对招标文件及合同条款的承诺及补充意见

**五、投标文件编制与装订**

1、投标文件为一正两副、电子版（U盘）一份，正本和副本均需用A4纸打印，字迹应清晰易于辨认，并应在投标文件封面的右上角清楚地注明“正本”或“副本”。**正副本每页均需加盖鲜章，副本可以是复印件，但盖章应是鲜章。**正副本应分别胶装成册，装订应牢固、不易拆散和换页，不得采用活页装订。电子版投标文件为投标文件正本PDF格式，保存于U盘并用标签注明单位名称。

2、投标文件封面及其它有要求的部位应加盖投标人盖章并经法定代表人或其委托代理人签字或盖章。由委托代理人签字或盖章的投标文件中须同时提交投标人签署的授权代理委托书。投标人签署授权代理委托书格式、签字、盖章、及内容均应符合要求，否则投标文件签署授权代理委托书无效。投标文件不得存在涂改、行间插字或删除的情况。如果出现上述情况，按废标处理。

**3、投标文件的正本1份及电子版投标文件（U盘）密封于一个密封袋内，副本2份密封于一个密封袋内；封面上应清晰标明“正本”、“副本”等字样，封口密封骑缝处应加盖投标人单位公章，密封袋正面标明投标名称、投标文件启封时间、投标人名称（加盖鲜章），并按投标日程规定日期送至指定地点。**

4、投标人在投标文件截止递交时间之前可书面修改或撤销，迟交或未按规定密封的不予接受。

5、投标文件有效期为自开标之日起算九十（90）个日历日，中标候选人的投标文件有效期延长至合同执行完毕。

**\*六、本次中标供应商为3家，若资格审查通过投标人数量不足5家，则招标人重新组织招标，已经通过资格审查的投标人二次招标报名时不再进行资格审查。**

**第四章 评分标准和方法**

**一、评标方式及评分标准**

1、评标方式：综合评标法。

2、评分标准：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **评分因素** | | **评分标准** |
| 商务评标部分（35分） | 投标报价  （35分） | 以有效投标人的最低投标报价为评标基准价得满分，投标报价得分=（评标基准价/投标报价）x 35分的公式计算。 |
| 技术评标部分（65分） | 技术方案  （44分） | 1、产品配置齐全，数量准确，技术资料齐全，指标明确，无负偏差，符合招标文件要求，有详细技术参数介绍。（1-10分）  2、有先进生产工艺，做工精细，满足采购家具的加工要求。（1-7分）  3、完善的实施方案，方案的安全性、可行性、规范性、合理性；（1-7分）  4、家具的五金件，配套件满足要求，质量可靠。（1-5分）  5、供货方案完善、合理、科学、能保质保量按期供货（1-7分）  6、货物的环保型、耐用性、安全可靠性、操作性能，由评委根据投标单位所提供的设备参数说明、生产地、工艺流程等技术资料比较。（1-8分） |
| 业绩  （6分） | 自2021年10月以来单笔合同金额在10万以上的项目供货业绩，每提供一份合同得2分，满分不超过6分。 |
| 配送及售后服务  （15分） | 1、货源渠道正常，制造厂家有可靠、完备的质量管理体系、足够的设计、工艺、加工、检验能力，质量符合国家的标准和有关规定，由评标委员会按评审优劣自主赋分（1～5分）  2、售后服务措施、响应时间、承诺及配送条款详细、合理、可行，能提供本地技术支持和服务，由评标委员会按评审优劣自主赋分（1～5分）  3、质保期满足1年得1分，每增加1年加1分，满分5分。 |

**二、确定中标候选人**

1、中标候选人的确定标准

a、投标人的投标文件应该是实质上响应投标文件。

b、评标专家应当根据响应情况，在符合招标要求的前提下，按照综合评分顺序，确定前3名为中标候选人。

c、最低报价不是成交的唯一条件。

2、有下列情况的，投标文件被视为无效标书，并取消投标人的投标资格：

a、投标人未交付投标保证金的；

b、未按招标文件格式填写的；

c、未按招标文件要求提供有关证明材料的；

d、投标文件内容不全的；

e、投标文件字迹模糊无法辨认，影响评标的；

f、投标投标人在投标文件中出具假、伪证明材料的；

g、投标人针对同一项目递交两份或多份内容不同的投标文件，未书面声明哪一份是有效的，出现选择性报价的；

h、投标报价超出招标人采购预算的。

**三、招标人依据评审结果确定中标候选人，招标人不对投标人就招标结果做任何解释。**

**第五章 合同基本条款**

甲方：陕西中医药大学第二附属医院，其注册登记地址为：陕西省咸阳市渭阳西路5号，法定代表人为： 。

乙方： ，其注册登记地址为： ， 法定代表人为： 。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国招投标法》、《中华人民共和国质量管理法》及国家有关法规规定，结合本项目的具体情况，就甲方采购乙方家具的事宜，为明确责任，协作配合，确保供货质量，经双方协商一致，签订本合同，以兹共同遵守。

**一、家具名称、规格、数量、价格明细**

1、基础家具：家具名称、规格、数量、价格明细表，见附表1。按照合同价格，以轮转方式进行供货。

2、非基础家具：科室申请预算在2万元及以下的非基础清单内家具，在遴选中标的三家单位中进行议价，以最低价中标单位承担具体科室非基础家具供货事宜。确定后双方就非基础家具价款、规格等内容签订工作联系函予以明确。

**二、交货时间、交货地点及方式**

1、合同时间：本合同有效期自合同生效之日起 一 年，即 年 月 日至年月日止。合同期间内每次交货前货物毁损灭失的风险由乙方承担。

2、交货地点：乙方运货到达甲方指定的地点后，甲方须派人与乙方人员按合同货物清单约定的内容现场清点、验收货物并双方签字确认。

3、交货方式：乙方自行选择运输方式，确保可按期交货，由此产生的运输费、保险费、搬运费、包装费、保管费、调整修理费、税金等由乙方负责支付。在运输中所造成的包括但不限于损耗、损失或其他责任由乙方承担。

4、本合同产品的包装由乙方负责，包装应当符合产品运输条件和产品本身的要求，确保其可适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，由此产生的费用由乙方承担。

**三、合同价款**

1、本合同基础家具单价为固定单价，不受市场价变化的影响，不受实际工作量变化的影响。包含了家具深化设计、材料、制作、油漆、采购保管、运输（含运杂费、装卸费、保险费等）、安装、利润、税金、政府管理部门收取的质量检验费用、总包管理服务费、就位费等以及质保期内维保费用和相关技术服务等乙方完成本合同全部义务所需的的全部包干费用。

2、基础家具最终结算价款以甲方确认的实际供货验收合格数量结合固定单价据实结算。非基础家具以乙方完成工作联系函所列全部内容后交由甲方进行验收，乙方持工作联系函、验收单、等额合规发票与甲方办理结算手续。

**四、合同价款的结算和支付**

1、结算方式：甲方验收合格后，乙方持发票、货物验收单与甲方办理结算。甲方付款前，乙方未按照甲方要求提供合规发票的，甲方有权拒付货款且不承担任何责任。

2、付款方式：按季度结算本季度到场安装调试验收合格的货物货款。

3、乙方相关信息：账户名： ，开户行： ，账号： 。合同履行期间，乙方账户信息发生变更时，乙方需在变更事项发生后的15日内书面告知甲方，否则由此产生的不利后果由乙方全部承担。

**五、技术标准、技术资料**

1、乙方所供家具需为全新产品，供货的配置必须符合招标和投标标书要求，产品的规格、型号、材质、色泽、质量、环保标准必须符合国家相关行业规范，否则视为乙方未完成交货义务。

2、若产品存在因所用原材料或加工工艺造成的质量检验和内外观缺陷问题，甲方有权拒收该类不合格产品，乙方需按照合同约定及招、投标文件要求另行提供合格产品并承担因此产生的各项费用，交货期不顺延。

3、技术资料：

（1）乙方应在安装前，向甲方提供合同范围内的所涉及的所有需要检测产品的检测报告、合格证等有关资料。

（2）安装验收合格后10日后，乙方应将相关国家规范中要求提供的技术资料提交给甲方。

（3）乙方在履行合同同时有义务提供以下技术文件（包含但不限于以下）：

①装箱清单，备品备件清单；

②产品检验合格证

③主要部件的实验合格证

④安装、使用说明书

⑤调试记录，验收说明书(调试完毕后提供)

⑥安装符合国家及行业相关规范要求

**六、验收与保管**

1、到货验收：

（1）货物运达现场后，甲方对乙方提供的家具进行外观验收，确认产品的产地、规格、数量、材质等内容，必要时可请质检部门参与验收。

①确认货物在产地、数量、材质、样式等方面与合同约定的一致。

②货物应符合国家治理要求标准。

（2）在包装箱体完好无损的情况下，货物数量、规格型号、外观质量、主要部件、产品合格证、技术规格说明书等与约定不符，乙方应负责补足或更换，如开箱前包装箱已经损坏，箱内货物有缺损或与约定不符的，亦由乙方负责。

2、安装验收：

乙方安装、调试完毕后，书面通知甲方进行综合验收。甲方接到通知后按照国家、行业以及本设备的技术参数和功能说明书等进行综合验收，验收合格后书面确认，签署综合验收单；验收不合格的，通知乙方在规定的时间内进行整改，直至验收合格。

3、验收依据：

（1）本合同文本；

（2）国内相应的标准、规范；

（3）招标文件、投标文件、中标通知书等相关文件；

**七、甲方的权利与义务**

1、按本合同约定条款支付合同款项。

2、负责为货物提供存放场所，综合验收完成前保管工作由乙方负责，综合验收完成后货物保管工作由甲方自负。

3、按合同要求及时收货，办理验收手续。

**八、乙方的权利与义务**

1、乙方负责按照合同要求向甲方提供合格的货物及正规财税发票。

2、乙方负责将货物运送到甲方指定的地点，自到货至安装、调试检验合格及交付甲方前的保管工作。

3、在现场具备安装条件时，乙方需及时进行现场安装技术指导工作。

4、负责组织配备专业管理人员实施现场监理。

5、移交随机资料一套及备用件。

6、乙方在履行本合同期间所发生人身、财产等一切安全事故，均由乙方承担全部责任及费用，甲方不承担任何责任。

7、乙方要做到工完场清，负责清理因履行本合同所产生的现场垃圾，并自行承担由此产生的各项费用；保护好安装现场甲方的成品及半成品工程。否则，产生的各项费用及损失由乙方承担。

8、乙方负责合同范围内货物安装、技术资料整理、保修期维修、检测试验、技术指导及对甲方委派的技术人员进行现场培训，由此产生的费用已包含在合同价款中，甲方无需再支付任何费用。

9、乙方履行招、投标文件及本合同文件中的一切承诺及约定。

10、保证出售给甲方的家具的所有权以及知识产权等相关权利不存在瑕疵，不受第三方追诉，否则应承担由此给甲方造成的所有损失，该损失包括但不限于支付给第三方的赔偿费、甲方购买该家具的费用、诉讼/仲裁费、代理费、差旅费等。

**九、质保**

1、质保期：家具质保期自乙方完成安装工作经甲方验收合格之日起 五 年。

2、若甲方在使用过程中故意造成的使用不当或故意造成的人为性损毁，由甲方自行负担维修，乙方不承担由此产生的维修费用，除前述情形外质保期内乙方须负责维护，且免费上门维修、更换。乙方未按甲方规定的时间进行维修或【3】次无法修复的，甲方有权委托第三方进行维修，由此产生的费用由乙方承担，甲方有权从乙方的质保金中扣除，不足部分由乙方另行支付，同时乙方将被纳入甲方不良信誉名单，后期不得再参加甲方任何投标。

**十、违约责任**

1、如乙方逾期交货，每逾期一日，乙方应向甲方支付逾期交付货物货款金额1‰的违约金，逾期超过十日，视为乙方根本违约，甲方有权单方解除本合同，合同自甲方书面解除通知送达乙方之日起解除，乙方除应在收到通知后的【10】日内退还甲方已支付的全部款项外，还应按已支付货款的30%承担违约金。如该违约责任不足以弥补甲方损失，乙方还应予以补足。

2、乙方所供货物经开箱检验不符合双方约定的，应在甲方要求的期限内为甲方调换或补齐，自行承担由此产生的各项费用。乙方未按前述要求调换或补齐的，甲方有权单方解除本合同，合同自甲方书面解除通知送达乙方之日起解除，乙方除应在收到解除通知后的【10】日内退还甲方已支付的全部款项外，还应按已支付货款的30%承担违约金。如该违约金不足以弥补甲方损失，乙方还应予以补足。

3、乙方所供的货物不符合招、投标文件及合同约定的技术及质量标准的，在甲方要求的期限内乙方必须重新按约定供货，并自行承担由此产生的各项费用；如乙方不能重新供货，甲方有权单方解除本合同，合同自甲方书面解除通知送达乙方之日起解除，乙方除应在收到解除通知后的【10】日内退还甲方已支付的全部款项外，还应按已支付货款的30%承担违约金。如该违约金不足以弥补甲方损失，乙方还应予以补足。

4、乙方所供产品在正常使用中，由于产品本身质量问题给甲方、第三人造成人身、财产损害的，乙方应承担全部法律责任及费用。

5、因乙方提供的货物技术参数有误或因乙方原因导致无法安装，所发生的费用及损失由乙方承担，由此引起的交货期延误按本条第1款处理。

6、如果发生由于无法预见并且对其发生和后果无法防止或避免的事件（统称：不可抗力事件），如交通事故、地震、水灾、火灾、战争、暴动等，以及政府行为的禁运令、禁止令或其他政府限制行动，直接致使遇到上述事件的一方（即受阻方）不能正常履行本合同约定的全部或部分义务时，受阻方应立即通知另一方，并在不可抗力事件发生后六十个工作日内提供附有有关该事件的权威机关证明的书面材料，包括陈述迟延履行、部分履行或无法履行本合同义务的理由的说明书，方可免责。

**十一、纠纷解决方式**

各方如有争议应协商解决，协商不成，可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

**十二、其他**

1、本合同在执行期间，如有未尽事宜，需由甲乙双方协商，签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、本合同正本一式 份，甲、乙方各执 份，均具有相同法律效力。

3、本合同附件和本合同正文具有同等法律效力。

4、本合同自双方签字盖章或盖章之日起生效。

**第六章 其他说明**

为了保证招标公平、公正、公开、有序进行，防止串通抬价、恶意杀价，或中标后不签订合同，不履行承诺等，投标人在开标前应缴纳投标保证金**人民币叁仟元（公对公转账，报名期间缴纳）**。投标人有下列情形之一者，其投标保证金不予退还，情节严重的，由医院将其列入不良行为纪录名单，在三年内禁止参加医院采购活动，并予以通报：

1、投标人在交纳投标保证金后无故放弃投标者；

2、投标人在开标时中途退场、影响评标正常进行者；

3、中标投标人未在规定期限内与招标人签订合同；

4、成交项目转让给他人的。

**未中标投标人在中标公告公示结束后7天内无息全额退还。**中标人的投标保证金在合同签订后7日内无息全额退还。

**第七章 投标文件格式**

**项目编号：SZRFYZB202409-169 正本/副本**

**陕西中医药大学第二附属医院**

**2024-2025年度零星家具供货商遴选项目**

**投标文件**

**投 标 人（盖章）：**

**法定代表人或授权委托代理人（签章）：**

**时 间：**

**目 录**

第一部分：投标函

第二部分：报价表

第三部分：商务和技术偏差表

第四部分：法定代表人（单位负责人）身份证明

第五部分：法定代表人授权委托书

第六部分：资格证明文件

第七部分：技术响应及其他相关情况

第八部分：投标人拒绝商业贿赂承诺书

第九部分：对招标文件及合同条款的承诺及补充意见

**第一部分 投标函**

**陕西中医药大学第二附属医院：**

我单位收到 （项目名称：陕西中医药大学第二附属医院2024-2025年度零星家具供货商遴选项目；项目编号：SZRFYZB202409-169）公开招标文件，经我单位详细研究，决定参加本项目的招标活动。为此，我单位进行郑重声明，并愿意承担相应的法律责任：

1.我单位响应招标文件中的一切要求，提供相应服务及完成合同的责任和义务。

2.我单位提交的投标文件为正本 份，副本 份，电子版投标文件 份。

3.我单位已详细阅读了本项目招标文件，完全理解并同意放弃提出含糊不清和误解问题的权力。

4.我单位在规定的投标文件有效期内撤回响应招标文件及承诺，我单位的保证金将被贵方没收。

5.我单位同意向贵单位提供可能要求的、与本次开标有关的任何证据资料。

6.我单位的投标文件在招标文件截止递交时间之后 天有效。

7.我单位完全接受并响应招标文件、答疑文件、评审办法、采购预算及限价等关于本项目相关文件的要求，严格遵守开标过程的时间安排、程序安排等细节，对此无任何异议。

9.所有关于本次开标的函电，请按下列地址联系：

投标人名称（盖章）：

地 址：

开户银行：

帐 号：

电 话：

传 真：

邮 编：

授权代表：

年 月 日

1. **报价表**

**1、开标一览表**

项目名称：陕西中医药大学第二附属医院2024-2025年度零星家具供货商遴选项目

项目编号：SZRFYZB202409-169

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 报价内容  货物名称 | 基础家具 | 非基础家具 | 备注 |
| 陕西中医药大学第二附属医院零星家具供货单位遴选项目 | 总计：  人民币大写：  ¥： 元 | 由遴选入围单位根据实际情况，另行报价 |  |

注：1、总报价包括产品供应价、运杂费（含保险）、装卸费、及其它相关一切费用。

2、本表必须按给定格式填写完整，不允许空白，如无相应内容，填“无”。

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

年 月 日

**2、分项报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 产地 | 生产厂家 | 单价 | 合价 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| …… | …… |  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 | | | | | | | |  |

**注：投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，以投标报价为准；如分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。**

**分项报价表说明：以“元”为单位，保留小数点两位。采购需求中每一产品都填入上表，缺项漏项者为无效文件。**

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

年 月 日

**第三部分 商务和技术偏差表**

项目名称：陕西中医药大学第二附属医院2024-2025年度零星家具供货商遴选项目

项目编号：SZRFYZB202409-169

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 招标  文件需求 | 投标文件  实际情况 | 偏离情况 | 说 明 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |

**注：如有漏报、瞒报招标文件所要求的技术指标等将视为没有实质性响应招标文件。关于响应情况的证明材料可在本章节所指的进行说明。**

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

年 月 日

**第四部分 法定代表人（单位负责人）身份证明**

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件。

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

年 月 日

**第五部分 法定代表人授权委托书**

陕西中医药大学第二附属医院：

注册于（工商行政管理局名称）之（投标投标人全称）法人代表（姓名、职务）授权（被授权人姓名、职务）为本单位的合法代理人，就本项目的招标及合同的执行和完成，以本公司的名义处理一切与之有关的事宜。

附：

授权委托人姓名：

职务：

通讯地址：

电  话：

法定代表人/授权委托人身份证复印件

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证复印件（正面） | 授权委托人身份证复印件（正面） |
| 法定代表人身份证复印件（背面） | 授权委托人身份证复印件（背面） |

单位名称（公章）：     法人代表（签字或盖章）：

授权有效期为自本授权签字之日起，至开标后90日历日。

年 月 日

**第六部分 资格证明文件**

1、应附与本项目公告及招标文件中要求的的资格及其他证明全部文件复印件或打印件并加盖公章；

2、缴纳投标保证金的银行回单。

**第七部分 技术响应及其他相关情况**

投标投标人应按照招标文件要求，根据采购内容及技术要求内容作出全面响应。编制和提交的内容应包括但不限于以下各项。对必须满足的内容，必须完全满足。对响应有差异的，则说明差异的内容。

1. 产品方案；
2. 质量保证；
3. 售后服务及质保期；
4. 类似项目业绩。
5. 其他。

**第八部分 投标人拒绝商业贿赂承诺书**

为响应党中央、国务院关于治理招标采购领域商业贿赂行为的号召，我单位在此庄严承诺：

1、在参与贵院院内招标活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞标。

2、不向招标采购单位和评标专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。

3、不向招标采购单位提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与竞争并谋取中标。

4、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得中标。

5、不采取不正当手段诋毁、排挤其他投标投标人。

6、不在提供货物和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害招标采购单位的合法权益。

7、不与招标采购单位和评标专家或其他投标投标人恶意串通，进行质疑和投诉，维护院内招标秩序。

8、尊重和接受监督管理部门的监督和招标采购要求，承担因违约行为给招标采购单位造成的损失。

9、不发生其他有悖于招标采购公开、公平、公正和诚信原则的行为。

承诺单位： （盖章）

全权代表： （签字）

地 址：

电 话：

年 月 日

**第九部分 对招标文件及合同条款的承诺及补充意见**